



## Productinformatieblad\* Bluclad

### 1 Productsamenstelling

BLUCLAD platen zijn samengesteld uit:

- Portland cement
- geselecteerde minerale vulstoffen voor hoge dimensionale stabiliteit en lage hygrische beweging
- organische versterkingsvezels (geen asbest)
- functionele toeslagstoffen

### 2 Productiemethode

BLUCLAD platen worden geproduceerd op een Hatschek machine en worden geautoclaveerd. De volgende mechanische nabewerkingen kunnen worden uitgevoerd afhankelijk van de toepassing:

- kantrechten
- kalibreren door schuren
- langs kanten afschuinen
- waterwerend maken door een hydrofobering met silanen
- kleuren van het oppervlak

\* Dit informatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. RET houdt zich het recht voor dit informatieblad te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. De lezer dient er zich van te vergewissen steeds de meest recente versie van deze documentatie te raadplegen.

### 3 Standaard dimensies, gewicht en toleranties\*\*

	BLUCLAD
Toepassing	Sierbeplestering buiten
Hatschek persen	Ja
Dubbel persen	Nee
Autoclaveren	Ja
Kantrechten	Ja
Kalibreren	Ja
Kanten afschuinen	Nee
Hydrofoberen	Ja
Kleuren	Nee
Kleur	beige
Dikte (mm)	10
Gewicht af-fabriek (kg/m <sup>2</sup> )	14,2
Dimensies (mm)	Gewicht af-fabriek (kg/plaat)
1250x2500	44,2
Toleranties	In overeenstemming met EN 12467 (niveau I)
Dikte (mm)	± 0,5
Lengte en breedte (mm)	± 3
Haaksheid (mm/m)	1,0

\*\* Andere diktes, afmetingen en type platen zijn op aanvraag in overleg ook mogelijk, (mits minimale afnamehoeveelheden). Gelieve hiervoor te informeren bij RET.

#### 4 Technische karakteristieken (gemiddelde waarden)

De CE markering is gebaseerd op de Europese norm EN 12467 'vlakke vezelcement platen', welke de classificatie en de meeste testmethodes beschrijft.

<i>A. Testen volgens ISO kwaliteit management systeem</i>				
Densiteit	Ovendroog	EN 12467	1.180	Kg/m <sup>3</sup>
Buigsterkte	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	23,0	N/mm <sup>2</sup>
	Luchtdroog, //	EN 12467	17,0	N/mm <sup>2</sup>
Elasticiteitsmodulus	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	13.000	N/mm <sup>2</sup>
	Luchtdroog, //	EN 12467	11.000	N/mm <sup>2</sup>
Hygrische beweging	0-100%, gem.		1,20	mm/m
Porositeit	0-100%		40	%
<i>B. Classificatie</i>				
Duurzaamheidsklasse		EN 12467	Categorie B	
Sterkteklasse		EN 12467	Klasse 2	
Brandreactieklasse		EN 13501-1	A2-s1-d0	
<i>C. Type test of beste schatting</i>				
Impermeabiliteitstest		EN 12467	Ok	
Warm water test		EN 12467	Ok	
Verzadigd droog test		EN 12467	Ok	
Vries dooi test		EN 12467	Ok	
Thermische expansie coëfficiënt			6,5*10 <sup>-6</sup>	m/mK
Thermische conductiviteit coëfficiënt			0,19	W/mK
Water damp diffusie weerstand getal			17-21	-

#### 5 Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben RET vezelcementplaten de volgende superieure algemene karakteristieken vergeleken met andere materialen zoals gipskartonplaat of houtgebaseerde platen:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandverspreidend)
- hoge geluidsisolerende eigenschappen
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (indien in overeenstemming met de toepassingsrichtlijn)
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

#### 6 Toepassingen

BLUCLAD kan gebruikt worden in de volgende toepassingen:

- Gevel: steunplaat voor sierpleister

De garantie op de plaat is enkel geldig indien de toepassingsrichtlijnen worden gerespecteerd. Bij twijfel omtrent de geschiktheid van RET vlakke platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een advies te vragen aan RET Utrecht. RET Utrecht kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van zijn vlakke platen die zonder goedkeuring van RET Utrecht worden toegepast.

## 7 Verwerkingsgegevens

### Verzagen/versnijden:

Bij het bewerken van de plaat moet de plaat voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigt. De zaagtafel moet zeer stabiel zijn en mag niet trillen. De plaat mag niet onder spanning staan tijdens het verzagen. Een trillings- en spanningsvrije plaat, tijdens de verzaging, is noodzakelijk voor een goede zaagsnede.

- stationaire zaagmachines, traagdraaiend met zaagblad met hardmetalen vertanding of sneldraaiend met diamant zaagblad zonder vertanding
- handcirkelzaag (met rail), traagdraaiend met zaagblad met hardmetalen vertanding of sneldraaiend met diamant zaagblad zonder vertanding
- decoupeerzaag met zaagblad met hardmetalen tanden
- snijden en breken: langs twee zijden snijden met een trekhaak met hardmetalen tand en breken op een ondersteunde kant

### Afwerking, bvb. randen:

- een kantenfrees om ter plaatse af te schuinen
- fijn schuurlijnen of schuurblokjes

### Boren:

- voor gaten: spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60°
- voor ronde openingen: klokboor of cirkelsnijder met hardmetalen punten

De plaat wordt best ondersteund rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).

### Bevestigingsmiddelen:

Afhankelijk van de toepassing kunnen volgende bevestigingsmiddelen worden gebruikt (zie toepassingsrichtlijnen voor meer informatie). Het materiaal (vb. roestvrij staal, verzinkt staal, gefosfateerd staal) wordt tevens gekozen in functie van de toepassing.

- Schroeven: Kan worden geschroefd zonder voorboren.
- Nagelen: Kan worden genageld zonder voorboren. De kop van de nagel mag niet te diep in de plaat worden gedreven. De pneumatische nagelmachine wordt geregeld met een constante inslagdiepte.
- Nietten: De rug van de niet mag niet te diep in de plaat worden gedreven. De pneumatische nietmachine wordt geregeld met een constante inslagdiepte.

### Afwerken van de voegen:

Zie Bluclad toepassingsrichtlijnen van RET Utrecht.

### Coaten:

De plaat kan gecoat worden voor binnentoepassingen met dampopen verven (bvb. watergedragen acrylaatdispersies). Voor meer informatie zie de RET Utrecht toepassingsrichtlijnen en de richtlijnen van de verfleverancier.

### Kit:

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolen kunnen vlekken veroorzaken.

### Gezondheids- en veiligheidsaspecten:

Tijdens de bewerking van de platen kan stof vrijkomen dat de luchtwegen en ogen kan irriteren. Het gebruik van een stofmasker en een veiligheidsbril wordt aangeraden. Afhankelijk van de ruimte waarin wordt gewerkt of de toestellen die worden gebruikt, moet een adequate stofafzuiging of goede ventilatie worden voorzien. Langdurige blootstelling aan stof kan de gezondheid schaden.

## 8 Onderhoud en reiniging

Voor kleine verontreinigingen kan men de plaat afwassen met een zachte huishouddetergens of zachte zeepoplossing, gevolgd door spoelen met schoon water.

## 9 Manipulatie

De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigen. De platen moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild en dient vervolgens verticaal te worden gedragen.

## 10 Meer technische informatie

Meer technische informatie kan worden teruggevonden in de RET Utrecht toepassingsrichtlijnen, RET Utrecht verwerkingsrichtlijnen, RET Utrecht reinigingsadvies, RET Utrecht bestekomschrijvingen, RET Utrecht garantieverklaringen, RET Utrecht tarief, RET Utrecht website, etc.